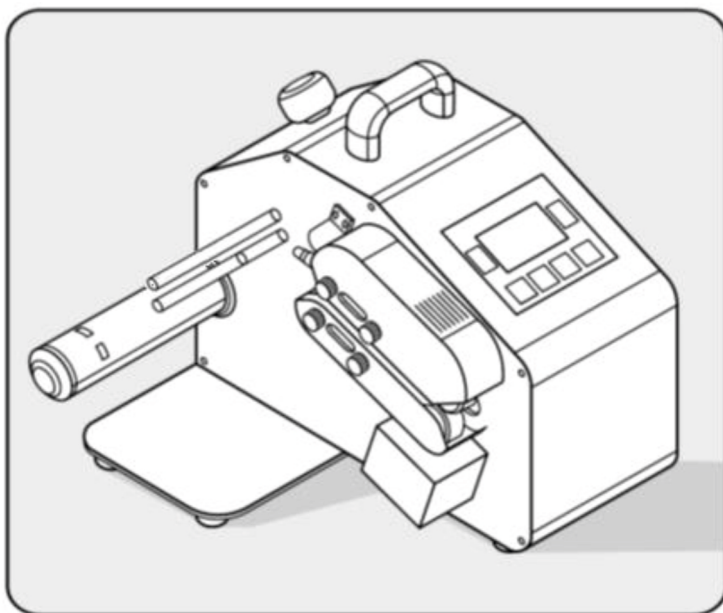


INSTRUKCJA OBSŁUGI



**Urządzenie
do wypełnień powietrznych**

Model: APS 20



Drogi kliencie,

Dziękujemy za wybranie urządzenia do wypełnień powietrznych firmy Politan Air Protect System.

W celu prawidłowego i optymalnego jego wykorzystania zapoznaj się z treścią niniejszej instrukcji obsługi z szczególną uwagą dotyczącą zasad bezpiecznej obsługi urządzenia.

Wszelkie prawa autorskie materiałów i tekstów zawartych w niniejszej instrukcji obsługi należą do jego autora. Wszystkie znaki towarowe zostały użyte tylko w celach informacyjnych i należą do ich właścicieli. Treść instrukcji i wszystkie jej elementy podlegają ochronie przewidzianej przez polskie oraz międzynarodowe prawo, w tym w szczególności przepisy o prawie autorskim i prawach pokrewnych oraz o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji.

Kopiowanie, modyfikowanie oraz transmitowanie elektronicznie lub w inny sposób, powielanie, wykorzystywanie i dystrybucja zawartych tu materiałów dozwolona jest wyłącznie za zgodą właściciela. Korzystanie z informacji dostępnych w niniejszej instrukcji może odbywać się wyłącznie w sposób zgodny z prawem.

Urządzenie może być używane wyłącznie do wytwarzania materiałów opakowaniowych wykonanych z folii do tego przeznaczonej. Użytkownik urządzenia zobowiązany jest do przestrzegania wszystkich zaleceń niniejszej instrukcji oraz całkowicie odpowiedzialny za wszelkie środki ostrożności dotyczące jego bezpieczeństwa.

W przypadku modyfikacji lub zlekceważenia treści instrukcji anulowane zostaną wszystkie warunki gwarancji i odpowiedzialności producenta.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody powstałe na skutek nieumieszczenia w instrukcji informacji lub umieszczenia w niej informacji nieprawidłowych, ponadto zastrzega się prawo do wprowadzenia bez uprzedzenia i w dowolnym czasie zmian w treści niniejszej instrukcji obsługi.






Zarząd firmy Politan

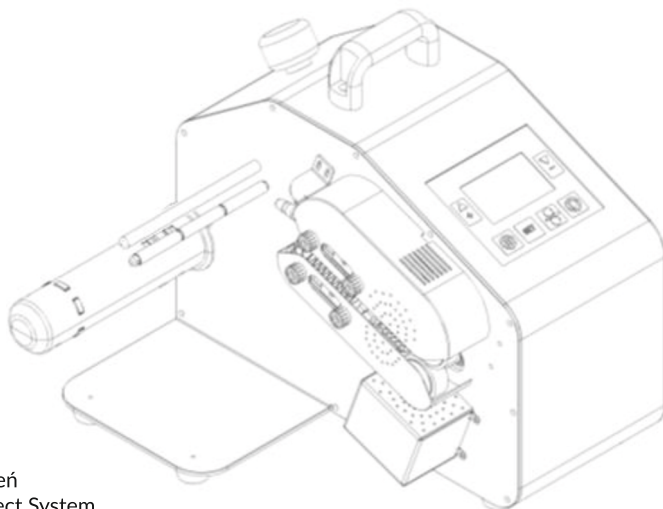
SPIS TREŚCI

1. Przedmiot i przeznaczenie	4
2. Instrukcja bezpieczeństwa	5
2.1. Potencjalne zagrożenia	5
2.1.1. Hałas	7
2.1.2. Warunki środowiskowe	7
2.2. Certyfikaty	8
3. Wstęp	8
3.1. Przedstawienie urządzenia	8
3.1.1. Wymiary gabarytowe	8
3.1.2. Parametry techniczne	9
3.2. Elementy urządzenia	9
3.3. Eksploatacja	10
3.4. Kody błędów, rozumienie i postępowanie	12
3.5. Uwagi	13
3.6. Zasilanie	14
3.7. Przechowywanie folii	14
3.8. Zalecane ustawienia parametrów pracy	14
4. Konserwacja i naprawa	15
4.1. Konserwacja zapobiegawcza	15
4.2. Wymiana noża rozcinającego	16
4.3. Wymiana paska teflonowego	17
4.4. Wymiana klejonego paska teflonowego	19
5. Rozszerzenia i dodatki	20

1. PRZEDMIOT I PRZEZNACZENIE

	<p>UWAGA: Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac na urządzeniu, każdy operator ma obowiązek zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji obsługi.</p>
	<p>UWAGA: Każda inna forma wykorzystania i użytkowania urządzenia niezgodna z formą opisaną w niniejszej instrukcji obsługi jest zabroniona.</p>
	<p>UWAGA: ZABRANIA SIĘ uruchamiania maszyny osobom bez przeszkolenia w zakresie obsługi urządzenia oraz przepisów Bezpieczeństwa i Higieny Pracy.</p>

Niniejsza instrukcja sporządzona została w celu zapoznania się z kluczowymi elementami wyposażenia, nauki obsługi systemu i wyeliminowania podstawowych usterek urządzenia Politan Air Protect System służącego do wytwarzania wypełnień powietrznych z materiałów foliowych do zabezpieczania każdego rodzaju produktów wymagających szczególnej ochrony podczas transportu czy magazynowania. Urządzenie Politan Air Protect System znakomicie odpowiada potrzebom rynku poprzez swoją kompaktowość, wydajność, funkcjonalność czy łatwą obsługę (rys.1).



Rys.1. Urządzenie do wypełnień powietrznych Politan Air Protect System

2. INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA



UWAGA: W celu optymalnego i bezpiecznego eksploataowania urządzenia prosimy o uważne zapoznanie się i stosowanie w całości do zaleceń niniejszej instrukcji obsługi.

2.1. Potencjalne zagrożenia

W celu dbałości o zdrowie i bezpieczeństwo użytkowników, prosimy o potwierdzenie poniższych stwierdzeń przed uruchomieniem urządzenia:

- Autoryzowany dostawca lub osoba do tego upoważniona przeprowadziła szkolenie lub e-szkolenie operatorów w sposób jasny i zrozumiały,
- Operator przeczytał i rozumiał treść instrukcji obsługi oraz wszystkie znaki bezpieczeństwa umieszczone na urządzeniu,
- Upewnili się Państwo, że zasilanie urządzenia jest zgodne z zasilaniem sieci i spełnia wszystkie wymagania łącznie z uziemieniem,
- Urządzenie znajduje się na powierzchni stabilnej, płaskiej i wystarczająco dużej pozwalającej na jego bezpieczne użytkowanie.



UWAGA: Podczas wkładania materiału roboczego do urządzenia przy włączonym jego napędzie należy zachować szczególną ostrożność i nie wprowadzać w strefę działania układu napędowo-dociskowego rąk ani żadnych innych części ciała



UWAGA: Przy zakładaniu materiału roboczego i jego prowadzeniu przez układ podawania, temperatura w pobliżu miejsca zgrzewania może być wyższa niż 100°C. Bezpośrednie dotknięcie elementów może grozić oparzeniem.



UWAGA: Urządzenie zasilane jest niebezpiecznym dla życia napięciem sieci energetycznej. Wszelkie działania serwisowe nieopisane w niniejszej instrukcji mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowany personel z uprawnieniami wymaganymi przez prawo.



UWAGA: Wyłącznie odpowiedzialność za podłoże na którym instaluje się urządzenie oraz jego ewentualny wpływ na urządzenie ponosi podmiot który nabył lub użytkuje tę maszynę.



UWAGA: ZABRANIA SIĘ podejmowania jakichkolwiek działań prowadzących do obniżenia statusu bezpieczeństwa maszyny (np. pracy ze zdjętymi osłonami lub obudowami, blokowania wyłączników kluczkowych itd.).

Wytworzone przez urządzenie wypełnienia powietrzne powinny być użyte tylko i wyłącznie do zabezpieczenia paczek i przesyłek. Każde inne ich użycie jest niezgodne z przeznaczeniem i może powodować zagrożenie życia lub zdrowia.

W celu dbałości o zdrowie i bezpieczeństwo naszych użytkowników, prosimy o potwierdzenie poniższych stwierdzeń przed wykonywaniem na urządzeniu wymian części eksploatacyjnych i / lub naprawy:

- Źródło zasilania zostało wyłączone a kabel zasilający odpięty z gniazdka,
- Przygotowane są wszystkie elementy i narzędzia potrzebne do ich wymiany,
- Posiadają Państwo pełną wiedzę teoretyczną na temat każdego z kroków przeprowadzanej wymiany lub naprawy.



OSTRZEŻENIE: Pomimo ograniczenia wystąpienia potencjalnego ryzyka narażenia życia lub zdrowia poprzez zastosowanie osłon ochronnych, nie zostało ono całkowicie wyeliminowane – wynika to z procesu wytwarzania wypełnień powietrznych. Należy więc stale zachowywać ostrożność podczas pracy.



WAŻNE: Urządzenie Politan Air Protect System może być używane tylko i wyłącznie z folią Politan Air Protect System. W przypadku użycia innej folii - nie dostarczonej przez firmę Politan - producent ma prawo do natychmiastowego zakończenia usług serwisowych i zaprzestania dostarczania wszystkich powiązanych surowców i komponentów urządzenia.



OSTRZEŻENIE: Nie należy próbować naprawiać ani modyfikować urządzenia do wypełnień powietrznych firmy Politan Air Protect System poza czynnościami opisanymi w punkcie 4. „Konserwacja i naprawa”. Wszelkie pozostałe naprawy powinny być przeprowadzone przez przedstawicieli firmy Politan, autoryzowanego dystrybutora lub personel konserwacyjny przeszkolony przez firmę Politan.

Należy regularnie sprawdzać poniżej opisane części w celu zapewnienia bezpieczeństwa obsługi:

- Przewody – czy nie są porysowane, uszkodzone lub odłonięte,
- Paski teflonowe – czy nie są uszkodzone lub zanieczyszczone,
- Ogół – np. czy wyświetlacz, przyciski itp. poprawnie działają.



UWAGA: W chwili zauważenia wystąpienia niepożądanego zjawiska należy natychmiast wyłączyć urządzenie, odłączyć wtyczkę od zasilania i skontaktować się z przedstawicielem serwisu technicznego.

Firma Politan nie odpowiada za szkody wynikające z niewłaściwego użytkowania urządzenia lub powstałe na skutek nieprzestrzegania niniejszej instrukcji obsługi.

2.1.1. Hałas

Maksymalny hałas wytwarzany podczas pracy urządzenia firmy Politan Air Protect System nie przekracza 95dB.

2.1.2. Warunki środowiskowe



UWAGA: Jeśli istnieje duża różnica temperatur pomiędzy temperaturą zewnętrzną a temperaturą pomieszczenia w którym urządzenie jest instalowane, urządzenie należy uruchomić po 24 godz



Podczas pakowania, rozpakowywania oraz transportu należy zwrócić szczególną uwagę aby nie uderzyć lub nie upuścić urządzenia na ziemię.

Dopuszczalne temperatury przechowywania jak i pracy urządzenia oraz folii zostały określone w tabeli 1.

Temperatura przechowywania urządzenia	0-43°C
Temperatura przechowywania folii	
Temperatura podczas pracy urządzenia	16-43°C
Temperatura podczas pracy folii	

Tab 1. Temperatura przechowywania i pracy urządzenia oraz folii

2.2. Certyfikaty

Urządzenie Politan Air Protect System jest zgodne z odpowiednimi standardami zawartymi w dyrektywie europejskiej EMC 2014/30/EU oraz dyrektywie LVD 2014/35/UE. Spełnienie norm zostało sprawdzone przez niezależny, wyspecjalizowany organ certyfikujący a urządzenie zostało dopuszczone do użytku na podstawie certyfikatu CE o numerze SZEM180700586401.

3. WSTĘP

3.1. Przedstawienie urządzenia

Politan Air Protection System jest lekkim, przenośnym urządzeniem wykonanym z materiałów zapewniających trwałość i wytrzymałość konstrukcji posiadając przy tym profesjonalny wygląd. Urządzenie to jest w stanie wyprodukować wypełnienia wszystkich kształtów i rozmiarów produkowanych przez firmę Politan. Wysoka wydajność zapewniona została poprzez zastosowany bezszczotkowy silnik elektryczny o dużym momencie i wytrzymałości. Zabudowany w urządzeniu zasilacz pozwala na pracę urządzenia przy 110V/220V. W porównaniu do innych urządzeń do wypełnień powietrznych czyni go to bardziej wytrzymałym, trwałym, cichszym i dłużej pracującym urządzeniem. Politan Air Protect System jest najlepszym wyborem dla małych i średnich firm oraz sklepów internetowych.

3.1.1. Wymiary gabarytowe

Wymiary urządzenia:

(długość x szerokość x wysokość)

400mm x 380mm x 320mm

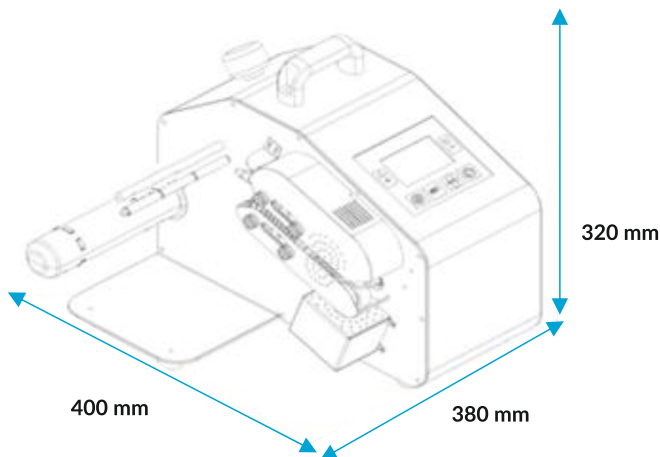
Wymiary opakowania:

(długość x szerokość x wysokość)

500mm x 430mm x 400mm

Waga urządzenia: 12.6kg

Waga całkowita: 14kg



Rys.2. Wymiary gabarytowe urządzenia

3.1.2. Parametry techniczne

Model: APS 20

Moc znamionowa: 320W

Temperatura zgrzewania: 70 – 150°C (regulowane)

Prędkość wytwarzania: 18m/min

Napięcie wejściowe: 86-264V

Częstotliwość znamionowa: 50-60HZ

Podłączenie zasilania: Y

Objętość powietrza: 300l/min

Klasa przeciwporażeniowa: I

3.2. Elementy urządzenia

- Główny wyłącznik zasilania ON/OFF – Przycisk służący do włączania i wyłączenia urządzenia zlokalizowany jest z tyłu urządzenia,
- Przycisk Start i Stop – włącza lub wyłącza pracę urządzenia,
- Przycisk ręcznego wkładania – uruchomienie / zatrzymanie pracy urządzenia,
- Główny przewód zasilania – podłącz przewód zasilający do odpowiedniego wyjścia. Więcej informacji na ten temat znajdziesz w punkcie 3.5 „Zasilanie”,
- Panel sterowania – wizualne przedstawienie wszystkich nastaw i parametrów urządzenia,
- Walek rolki folii – służy do podtrzymywania rolki folii w sposób umożliwiający produkcję wypełniaczy powietrznych,
- Moduł zgrzewająco, dmuchająco przecinający – służy do umieszczania w nim pipety powietrznej, ostrza oraz modułu grzewczego odpowiedzialnego za prawidłową produkcję wypełniaczy powietrznych,
- Rolka z folią – rolka z specjalnymi kanałami powietrznymi, możliwa do wypełnienia i zgrzania przez urządzenie Politan Air Protect System,
- Przycisk Awaryjny – NIE używać przycisku awaryjnego jako przycisku do zatrzymywania urządzenia w sytuacjach normalnego użytkowania.



UWAGA: w każdym momencie pracy urządzenia możliwe jest awaryjne jego zatrzymanie przy użyciu PRZYCISKU AWARYJNEGO.

3.2. Eksploatacja

1. Umieść **wałek odwijania folii**, **pręt podający 1** oraz **pręt podający 2** w odpowiednich miejscach przedstawionych na rysunku 3. korzystając z dołączonego do zestawu klucza imbusowego,

2. Podłącz urządzenie przewodem zasilającym jednym końcem do **wyjścia zasilającego**, drugim do sieci i załącz je,

3. Nałóż **rolkę z folią** na **wałek rolki folii**, upewniając się że rolkę z folią wsunięto do końca (do ogranicznika) i za pomocą przycisku **napędu ręcznego** przeciągnij ją przez rurkę powietrzną w sposób przedstawiony na szkoleniu lub na filmie na stronie producenta,

4. Dobierz odpowiednie parametry do założonej folii za pomocą klawisza „**SET**” (ustawienia), a następnie „**+**” (plus) i „**-**” (minus) przesuwając się między kolejnymi parametrami ponownie klikając klawisz „**SET**”. W ten sam sposób ustaw pozycję „**length**” – po osiągnięciu zadanej ilości metrów urządzenie zatrzyma się automatycznie.

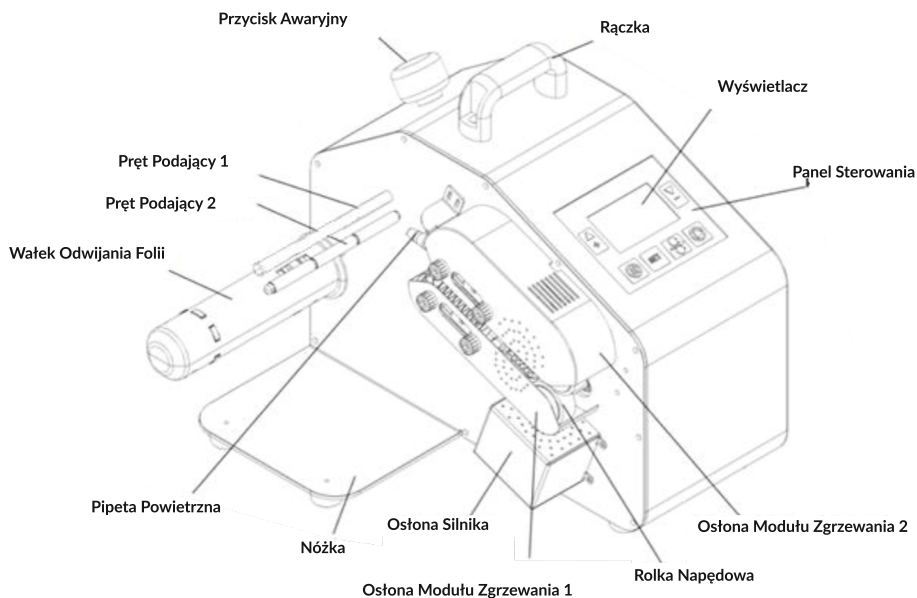
5. Włącz pracę automatyczną za pomocą przycisku „**START**”



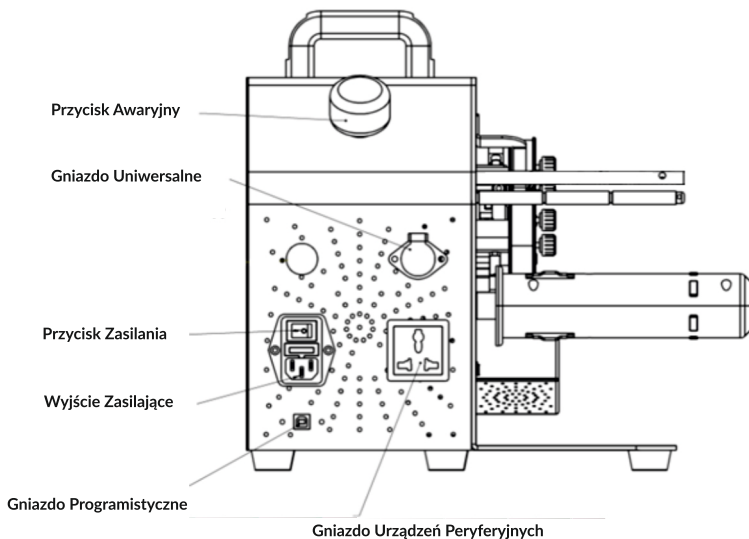
Uwaga: jeśli po naciśnięciu włącznika urządzenia wyświetlacz LCD się nie podświetli, proszę sprawdzić czy przycisk awaryjny znajdujący się na górze urządzenia nie jest włączony.



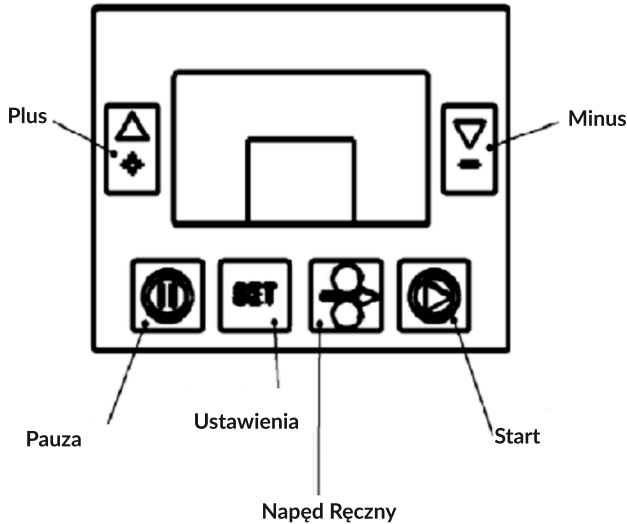
Każdy z powyżej opisanych kroków został szczegółowo przedstawiony w formie video na stronie internetowej producenta.



Rys. 3 Poszczególne elementy urządzenia Politan Air Protect System



Rys. 4 Opis gniazd i przycisków urządzenia Politan Air Protect System



Rys. 5 Opis przycisków panelu sterowania urządzenia Politan Air Protect System

3.4. Kody błędów, rozumienie i postępowanie

ERR01: Wskazanie czujnika temperatury jest nieprawidłowe. Spowodowane może to być włączeniem urządzenia zbyt szybko w porównaniu do ustawionej temperatury. Aby rozwiązać problem należy zatrzymać pracę automatyczną przyciskiem „PAUZA” i odczekując parę sekund ponowić próbę. Jeśli awaria pojawia się nagminnie podczas pracy lub w wysokiej temperaturze otoczenia, oznacza to że czujnik jest uszkodzony.

ERR02: Temperatura paska grzejnego jest poza prawidłowymi wartościami. Jako pierwsze należy sprawdzić czy pasek grzejny nie jest uszkodzony. Jeśli wszystko jest w porządku należy dokładnie przyjrzeć się powierzchni teflonowego paska – i w razie uszkodzenia – wymienić go.

ERR03: Przewód grzejny odłączony. Podczas wyświetlenia tego błędu należy sprawdzić czy któryś z przewodów grzejnych nie został odłączony – jeśli tak, należy podłączyć go z powrotem. Jeśli nie jest to powodem wyświetlanego błędu należy wymienić cały przewód grzejny, a następnie termoregulator.

ERR04: Przeciążenie silnika. Silnik został przeciążony lub zablokowany w skutek wewnętrznych uszkodzeń. Jeśli nie pomaga ponowne jego włączenie - silnik należy wymienić.

ERR05: Koniec materiału. Należy założyć nową rolkę materiału.

ERR06: Przeciążenie wentylatora. Awaria wentylatora – jeśli błąd się pojawi, proszę skontaktować się z autoryzowanym sprzedawcą lub technikiem w celu dalszej naprawy.

3.5. Uwagi

- Nie używać w otoczeniu wilgotnym,
- Przed użyciem, należy zwrócić uwagę na wszystkie zawarte w niniejszej instrukcji porady,
- Tylko wykwalifikowany, autoryzowany personel serwisowy może przeprowadzać naprawy nieopisane w niniejszej instrukcji urządzenia Politan Air Protect System
- Podczas pracy i zmiany materiału należy unikać bezpośredniego dotykania elementów roboczych dłońmi, ubraniem, biżuterią, włosami itp.
- Wypełnienia powietrzne służą tylko jako materiał wypełniający paczki. Nie używać wypełnień powietrznych do pływania, jako poduszkę czy zabawki dla dzieci,
- Ciężar folii nie powinien przekraczać 7kg. Podczas zakładania materiału nie należy obciążać rolki dodatkowym, niepotrzebnym obciążeniem oraz przekrzywiać jej,
- Podczas długiej pracy urządzenia folia może wytworzyć ładunki elektromagnetyczne. Operator nie powinien ciągnąć folii czy niepotrzebnie jej dotykać. Operator powinien nosić odzież roboczą wraz z odpowiednim obuwiem. Ładunki elektryczności statycznej powodować mogą dyskomfort,
- Po długim czasie pracy urządzenia, w chwili zrywania się folii lub braku płynności jej wytwarzania zaleca się wymienić ostrze tnące urządzenia,
- Jeśli zgrzew uszczelniający folię po jej napompowaniu jest twardy, zrywany przez urządzenie lub nietrwały należy sprawdzić czy ustawiona temperatura jest właściwa, czy taśma teflonowa jest cała lub czy przewód grzejny nie jest uszkodzony – jeśli tak, należy wymienić uszkodzony element w określony w niniejszej instrukcji sposób,
- Prędkość zgrzewania, objętość wdmuchiwanego powietrza i temperaturę zgrzewu należy regulować w zależności od posiadanego rodzaju folii firmy Politan Air Protect System. Dokładne parametry pracy dołączone są do każdej dostarczonej folii na jej etykiecie,



UWAGA: NIE URUCHAMIAĆ URZĄDZENIA BEZ MATERIAŁU!

3.6. Zasilanie



Instalacja odbiorcy musi zapewniać ochronę przeciwporażeniową zgodnie z EN 60204-1:2001.

Dla normalnej pracy urządzenia Politan Air Protect System AC powinno wynosić 86/264V a średni prąd 2A przy wartości szczytowej 3,5A oraz częstotliwości 50-60Hz. Moc znamionowa równa jest 320W. Urządzenie podłączone jest za pomocą przewodu uziemiającego. Należy używać jednofazowego trójprzewodowego zasilania sieci. Używana sieć podłączeniowa musi posiadać niezawodne uziemienie – w przeciwnym razie elektryczność statyczna nie będzie mogła zostać rozładowana co spowoduje, że ciało ludzkie stanie się przewodnikiem danej elektryczności statycznej doprowadzając do dyskomfortu z powodu szoku elektrycznego.

3.7. Przechowywanie folii



UWAGA: Należy używać tylko i wyłącznie folii wyprodukowanej przez firmę Politan. Użytkowanie innej folii wzmaga ryzyko złego wytwarzania a nawet uszkodzenia urządzenia. Temperatura przechowywania folii powinna wynosić 0-43°C – poniżej lub powyżej tej temperatury składowania może stracić swoje właściwości zabezpieczające. Należy pamiętać także, by folia w chwili użytkowania posiadała temperaturę roboczą tj. 16-43°C. Proszę użytkować folię w wskazanych temperaturach w celu osiągnięcia najlepszych efektów końcowych.

3.8. Zalecane ustawienia parametrów pracy

Typ	Rozmiar	Temperatura	Prędkość	Nadmuch
MATA S STANDARD	380 mm x 170 mm	105°C	40%	100%
MATA M STANDARD	380 mm x 170 mm	105°C	65%	60%
MATA M ECO	380 mm x 170 mm	100°C	70%	90%
MATA L STANDARD	380 mm x 170 mm	105°C	65%	45%
MATA L ECO	380 mm x 170 mm	105°C	65%	45%
MATA M STRONG	380 mm x 170 mm	110°C	65%	80%
PODUSZKA XL STANDARD	215 mm x 115 mm	95°C	45%	10%
PODUSZKA XL ECO	215 mm x 115 mm	100°C	45%	10%
PODUSZKA XXL STANDARD	215 mm x 175 mm	100°C	45%	2%

Wartości parametrów podanych w powyższej tabeli są zaleceniami, których zastosowanie wydłuży żywotność urządzenia przy utrzymaniu dobrych jakościowo wyników produkcyjnych. W zależności od warunków i zakresu zastosowania dopuszczalna jest jednak minimalna modyfikacja temperatury, nadmuchu czy prędkości urządzenia.

4. KONSERWACJA I NAPRAWA

4.1. Konserwacja zapobiegawcza



PRZED
ZDJĘCIEM OSŁONY
WYŁĄCZ

NAKAZUJE SIĘ odłączenie mediów zasilających od maszyny przed podjęciem jakichkolwiek prac o charakterze serwisowym, konserwacyjnym lub prewencyjnym.



W NIEBEZPIECZENSTWIE
NACIŚNIJ PRZYCIŚK

NAKAZUJE SIĘ w przypadku wystąpienia jakiegokolwiek niebezpieczeństwa dla operatora lub jakiegokolwiek awarii maszyny, natychmiastowe wyłączenie urządzenia za pomocą przycisku wyłącznika awaryjnego.



UWAGA: Wszystkie czynności montażowe związane z ustawieniem maszyny należy wykonywać zgodnie z opisem w dokumentacji i/lub instruktażu udzielonego przez Wykonawcę podczas odbioru technicznego.

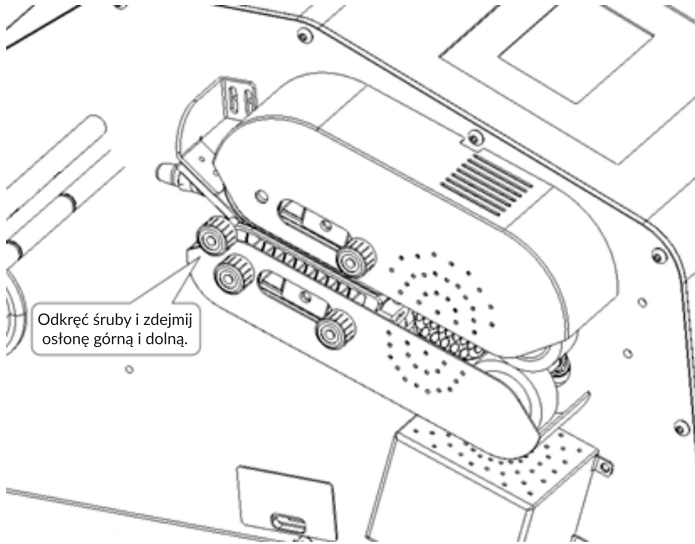


UWAGA: Przed konserwacją lub naprawą urządzenia Politan Air Protect System należy pamiętać o wyłączeniu urządzenia i odłączeniu przewodu zasilającego z gniazdka.

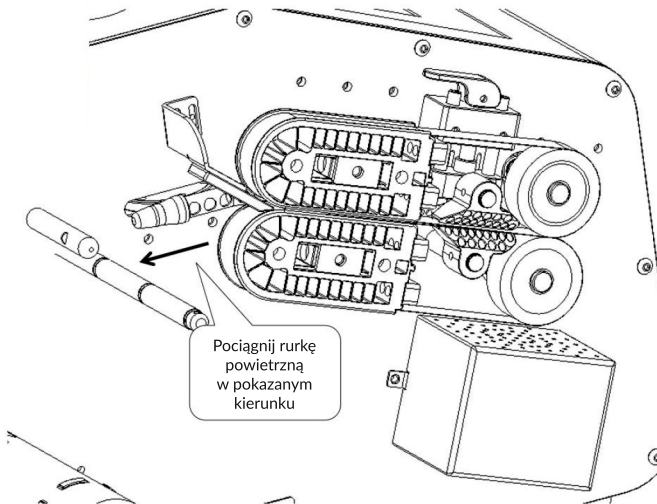
Cykl konserwacji	Szczegół	Opis
Tygodniowo	Sprawdzić i wyczyścić	Otworzyć osłonę paska teflonowego, przedmuchać kurz i ciała obce, sprawdzić wizualnie poprawność wszystkich widocznych elementów
Miesięcznie	Kontakt	Zaaranżować rozmowę z autoryzowanym dystrybutorem lub przedstawicielem firmy Politan w celu omówienia problemów związanych z użytkowaniem urządzenia

4.2 Wymiana noża rozcinającego

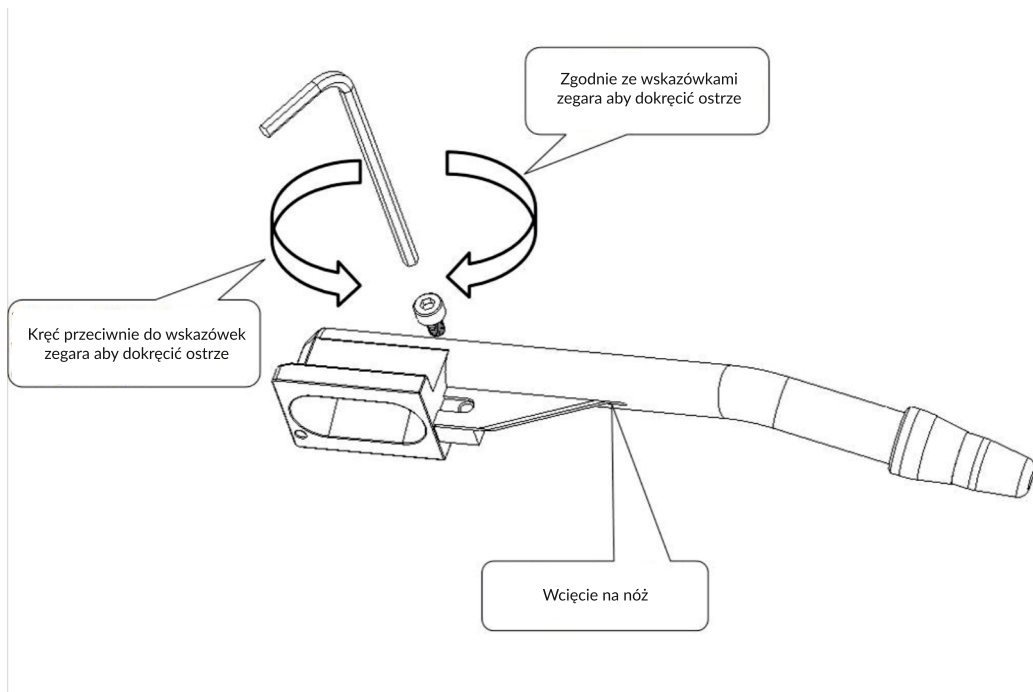
W celu wymiany noża rozcinającego należy odkręcić śruby osłony górnej oraz dolnej i je zdjąć (rys.6) a następnie zdecydowanym ruchem pociągnąć rurkę powietrzną w kierunku wskazywanym przez strzałkę na rys.7. Wyciągnięty element uzbrojony jest w nóż tnący, który należy odkręcić za pomocą klucza imbusowego dołączanego do zestawu kręcąc zgodnie ze wskazówkami zegara (rys.8).



Rys. 6. Wymiana noża rozcinającego – krok 1.



Rys. 7. Wymiana noża rozcinającego – krok 2.

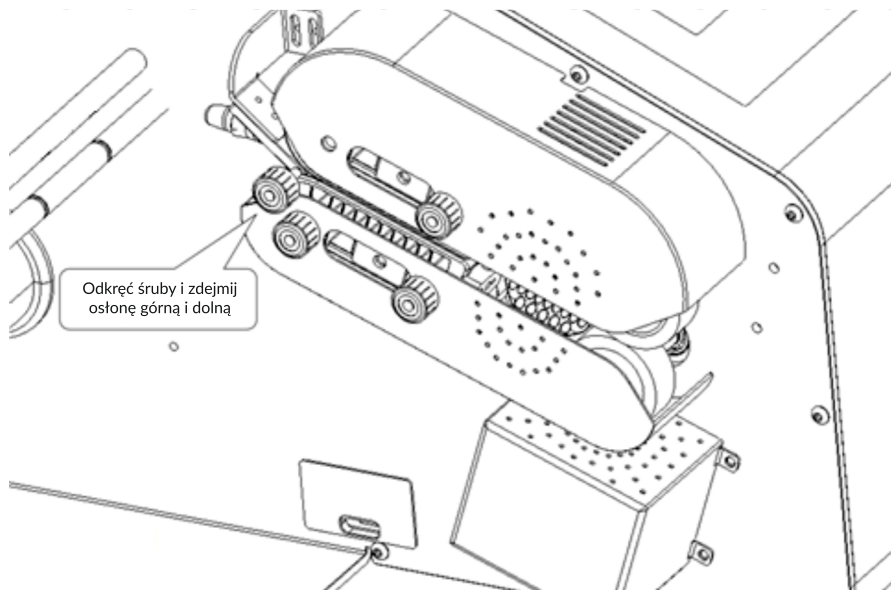


Rys. 8. Wymiana noża rozcinającego – krok 3.

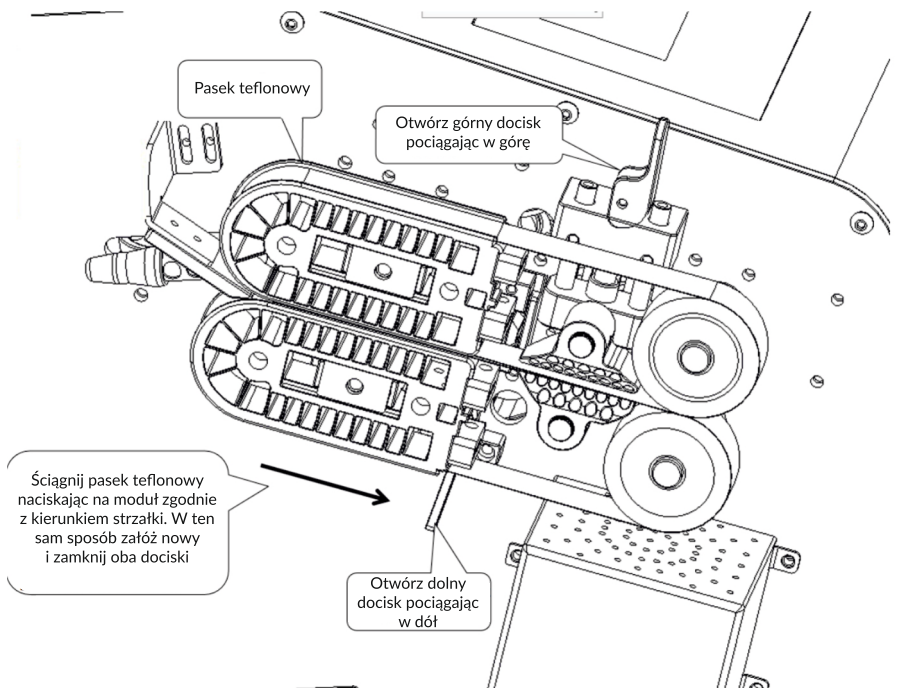
Po wymianie ostrza należy poskładać elementy urządzenia w odwrotnej kolejności.

4.3 Wymiana paska teflonowego

W celu wymiany paska teflonowego należy odkręcić śruby osłony górnej oraz dolnej i je zdjąć (rys.9) a następnie w górnej i dolnej części modułu zlokalizować i otworzyć dociski widoczne na rys.10. Spowoduje to oddalenie się dwóch części modułu od siebie dając przestrzeń do wykonania wymiany paska teflonowego. Naciskając i przytrzymując moduł z lewej strony w sposób przedstawiony na rysunku spowodujemy zluźnienie się paska i umożliwienie jego zdjęcia. W taki sam sposób należy założyć nowy pasek. Wymiana ta przebiega w identyczny sposób zarówno dla górnego jak i dolnego modułu paska teflonowego.



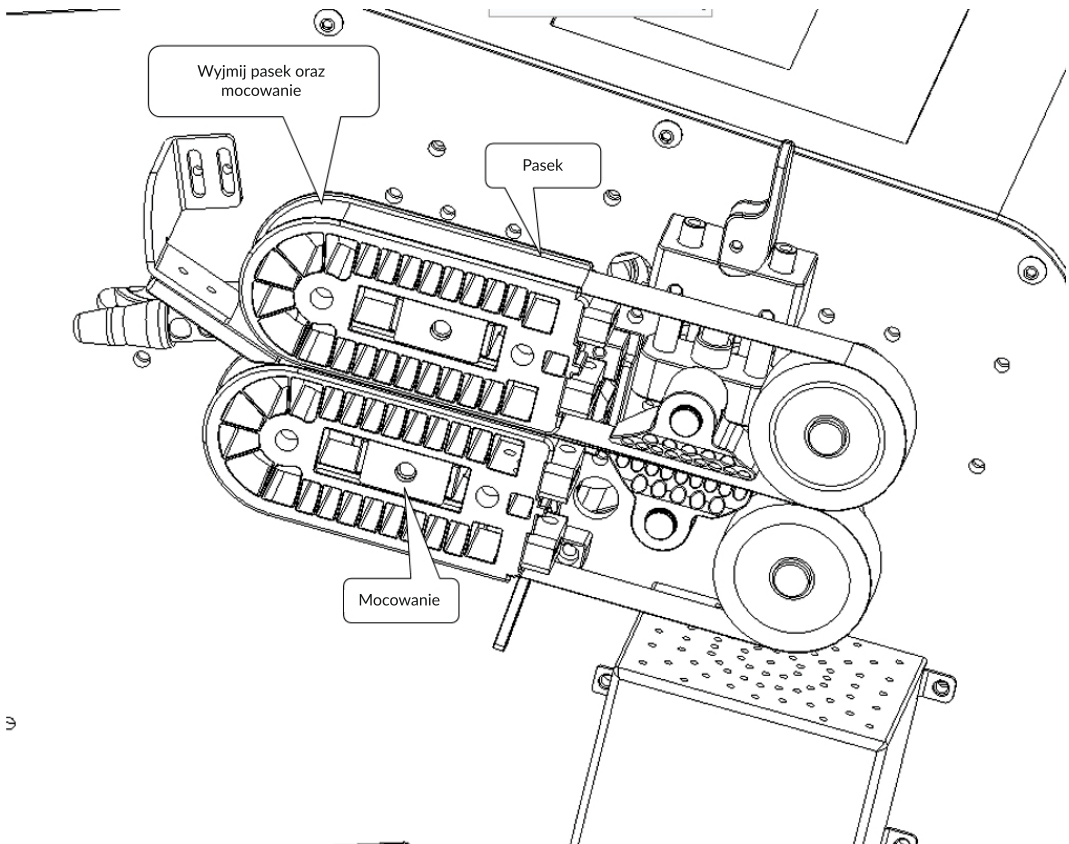
Rys. 9. Wymiana paska teflonowego – krok 1.



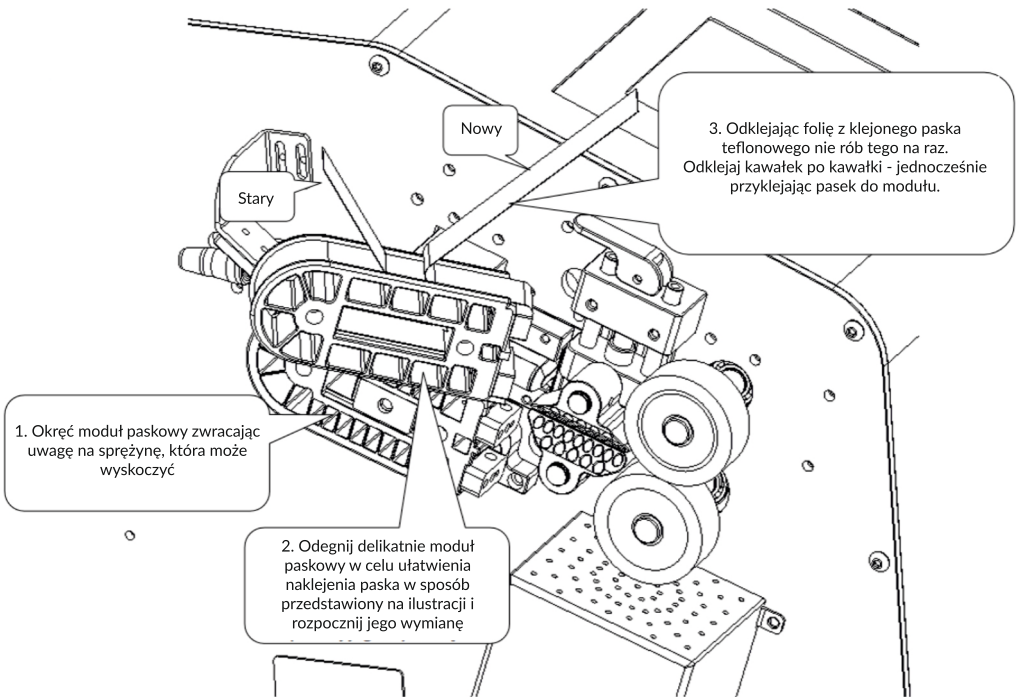
Rys. 10. Wymiana paska teflonowego – krok 2.

4.4 Wymiana klejonego paska teflonowego

W celu wymiany klejonego paska teflonowego należy przeprowadzić wszystkie czynności zgodnie z punktem 4.3 Wymiana paska teflonowego do momentu ściągnięcia paska teflonowego z jego modułu. Następnie, odkręcić należy mocowanie modułu paskowego (rys.11). Uwaga! Podczas odkręcania mocowania należy zwrócić szczególną uwagę na sprężynę która mocowanie to trzyma - istnieje możliwość jej wyskoczenia. Po odkręceniu mocowania, należy delikatnie odsunąć moduł od urządzenia w sposób przedstawiony na rys.12., i powoli, odklejając kawałek po kawałku naklejać klejony pasek teflonowy na moduł, w miejsce starego. Przy czynności tej można wspomagać się narzędziami tylko i wyłącznie nierysującymi powierzchni oraz bezpiecznymi dla urządzenia.



Rys. 11. Wymiana klejonego paska teflonowego – krok 1.



Rys. 12. Wymiana paska teflonowego – krok 3.

5. ROZSZERZENIA I DODATKI

W celu uzyskania bliższych informacji dotyczących rozszerzeń i dodatków do urządzenia Politan Air Protect System proszę skontaktować się z Państwa doradcą handlowym lub producentem.